

ГОСТ Р 51569-2000 ПЫЛЬ ИНЕРТНАЯ

**ГОСТ Р 51063-97 ПЫЛЬ ИНЕРТНАЯ МЕТОДЫ
ИСПЫТАНИЙ**

ГОСТ Р 51569-2000
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГОСТ Р 51569-2000 ПЫЛЬ ИНЕРТНАЯ
Технические условия

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Восточным научно-исследовательским институтом по безопасности работ в горной промышленности (ВостНИИ)

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 15 февраля 2000 г. № 35-ст

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

ГОСТ Р 51569-2000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПЫЛЬ ИНЕРТНАЯ
Технические условия
Inert powder. Specifications

Дата введения 2001-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на инертную пыль, представляющую собой тонко измельченный известняк (доломит) с гидрофобными добавками и без добавок.

Инертную пыль с гидрофобными добавками применяют в угледобывающей и углеперерабатывающей промышленности для предупреждения и гашения взрывов угольной пыли, а также в противопожарной технике для тушения пожаров.

Инертную пыль без гидрофобных добавок применяют в химической промышленности в качестве минерального наполнителя при производстве пресс-порошков, резинотехнических изделий, красок и др., в автодорожном строительстве для покрытия верхнего слоя при асфальтировании дорог, в сельском хозяйстве для известкования почв и других целей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 12.1.005-88](#) Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

[ГОСТ 12.4.004-74](#) Система стандартов безопасности труда. Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67. Технические условия

[ГОСТ 12.4.028-76](#) Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия

[ГОСТ 2226-88](#) Мешки бумажные. Технические условия

[ГОСТ 7580-91](#) Кислота олеиновая техническая. Технические условия

[ГОСТ 14192-96](#) Маркировка грузов

[ГОСТ 14201-83](#) Канифоль талловая. Технические условия

[ГОСТ 17308-88](#) Шпагаты. Технические условия

[ГОСТ 17811-78](#) Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия

[ГОСТ 19113-84](#) Канифоль сосновая. Технические условия

[ГОСТ 19668-74](#) Контейнер специализированный групповой массой брутто 5(7) т для сыпучих грузов

[ГОСТ 23683-89](#) Парафины нефтяные твердые. Технические условия

[ГОСТ 24597-81](#) Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

[ГОСТ 26663-85](#) Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

[ГОСТ 29057-91](#) Костюмы мужские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия

[ГОСТ 29058-91](#) Костюмы женские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия

[ГОСТ Р 51063-97](#) Пыль инертная. Методы испытаний

3 Классификация, марки

3.1 В зависимости от назначения и показателей качества пыль инертную подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1- Марки инертной пыли

Наименование инертной пыли	Марка	Область применения	Код ОКП
Пыль инертная гидрофобная	ПИГ	Угольная промышленность, противопожарная техника	21 4921
Пыль инертная известняковая (доломитовая)	ПИИ	Общепромышленные цели	21 6920

4 Технические требования

4.1 Инертная пыль должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Для производства инертной пыли используют известняк (или доломит) размером частиц не более 80 мм и показателями качества, указанными в таблице 2.

Таблица 2- Показатели качества исходного сырья

Наименование показателя	Норма
Массовая доля оксида кальция, %, не менее	51,0
Массовая доля оксида магния, %, не более	2,5
Массовая доля суммы полуторных оксидов железа и алюминия, %, не более	5,0
Массовая доля диоксида кремния, %, не более	3,0
Массовая доля влаги, %, не более	1,0

4.3 Для получения гидрофобной инертной пыли в массу известняка (или доломита) вносят гидрофобизатор.

В качестве гидрофобизатора применяют:

- кислоту олеиновую техническую марок Б14 и ОМ по [ГОСТ 7580](#) в количестве 0,12 - 0,15 весовых частей от массы известняка;

- канифоль талловую по [ГОСТ 14201](#) или сосновую по [ГОСТ 19113](#) в количестве 0,3 весовых частей от массы известняка;

- алюминий-стеарат технический по НД в количестве 0,3 - 0,5 весовых частей от массы известняка;

- сплав (ПК) в количестве 0,3 - 0,5 весовых частей от массы известняка. Сплав ПК состоит из 0,2 весовых частей парафина по [ГОСТ 23683](#) и 0,8 весовых частей канифоли по [ГОСТ 19113](#) или ГОСТ 13201. Смесь расплавляют, перемешивают 1 - 2 мин, охлаждают и измельчают до крупности 0,5 - 1,0 мм.

4.4 По физико-химическим показателям инертная пыль должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.

Таблица 3 - Показатели качества инертной пыли

Наименование показателя	Норма для марки	
	ПИГ	ПИИ
1 Массовая доля оксида кальция, %, не менее	51,0	
2 Массовая доля оксида магния, %, не более	2,5	
3 Массовая доля суммы полуторных оксидов железа и алюминия, %, не более	5,0	
4 Массовая доля диоксида кремния, %, не более	3,0	
5 Массовая доля фосфора, %, не более	0,06	
6 Массовая доля мышьяка, %, не более	0,003	
7 Массовая доля влаги, %, не более	1,0	2,0
8 Массовая доля горючих веществ, %, не более	0,5	1,0

9 Гранулометрический состав, %, не более: остаток на сите 016 остаток на сите 0063	15,0 50,0	25,0 50,0
10 Степень гидрофобизации: удовлетворительная высокая	0,3 0,5	- -
11 Горючесть	Группа негорючих материалов	
12 Коэффициент теплопроводности, Вт/м · К	0,45 - 1,00	-
13 Взвешиваемость в воздухе, %: удовлетворительная, не менее средняя	70 50 - 70	- -

4.5 Инертная пыль марки ПИГ высокой степени гидрофобизации предназначена для применения в обводненных выработках и местах высокого пылеобразования, а удовлетворительной гидрофобизации - для применения в необводненных выработках.

4.6 Срок сохранения технологических свойств инертной пыли марки ПИГ без снижения ее защитных свойств (срок службы), в зависимости от влажности воздуха в местах ее применения, указан в приложении А.

5 Упаковка

5.1 Инертную пыль транспортируют в упаковке или навалом в крытых железнодорожных вагонах, вагонах-цементовозах, закрытых автомашинах, автомобилях-цементовозах и других транспортных средствах, обеспечивающих сохранность продукции.

Коэффициент заполнения емкостей не должен превышать 0,9 объема.

5.2 Инертную пыль упаковывают в четырех-, пятислойные бумажные мешки по [ГОСТ 2226](#), полиэтиленовые по [ГОСТ 17811](#) или мягкие контейнеры для перевозки сыпучих грузов по [ГОСТ 19668](#).

Масса одного мешка - не более 30 кг.

5.3 Допускается по согласованию с потребителем упаковывать инертную пыль в тару потребителя.

5.4 Горловину мешков зашивают или завязывают шпагатом по [ГОСТ 17308](#) или аналогичной пряжей, обеспечивающей прочность упаковки.

5.5 Инертную пыль, упакованную в мешки, транспортируют пакетами по [ГОСТ 26663](#) и [ГОСТ 24597](#).

5.6 Рекомендуются инертную пыль марки ПИГ транспортировать в упаковке.

6 Маркировка

6.1 Транспортная маркировка - по [ГОСТ 14192](#).

6.2 К каждой упаковочной единице прикрепляют, а в карман мягкого контейнера вкладывают ярлык, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя, его адрес и товарный знак;
- наименование продукции и обозначение настоящего стандарта;
- номер партии;
- дату изготовления;
- дату отгрузки;
- изображение манипуляционного знака «Беречь от влаги»;
- массу брутто и нетто.

6.3 При транспортировании инертной пыли без упаковки ярлык прикрепляют внутри вагона или вкладывают в специальный ящик.

7 Требования безопасности

7.1 Инертная пыль относится к группе негорючих материалов и является пожаро- и взрывобезопасным продуктом.

7.2 Инертная пыль не является токсичным продуктом. В воздухе рабочей зоны инертная пыль присутствует в виде аэрозоли фиброгенного действия. По степени воздействия на организм человека инертная пыль относится к 4-му классу опасности [ГОСТ 12.1.005](#).

Предельно допустимая концентрация известняковой или доломитовой пыли в воздухе рабочей зоны составляет 6 мг/м³.

7.3 Производственные помещения, в которых производятся работы с инертной пылью, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией и системой пылеулавливания, обеспечивающими обеспыливание воздуха до санитарных норм.

7.4 При работе с инертной пылью должны применяться спецодежда по [ГОСТ 29057](#) и [ГОСТ 29058](#) и фильтрующие индивидуальные средства защиты органов дыхания по [ГОСТ 12.4.004](#), [ГОСТ 12.4.028](#).

7.5 Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с инертной пылью - по [ГОСТ 12.1.005](#). Контроль запыленности воздуха рабочей зоны проводится не реже одного раза в месяц лабораторией предприятия-изготовителя. Результаты контроля заносят в специальный журнал.

8 Правила приемки

8.1 Партией считают количество инертной пыли массой не более 120 т, предназначенное к единовременной отгрузке и оформленное одним документом о качестве.

8.2 Инертную пыль принимают на основании данных приемочных и периодических испытаний.

8.2.1 При приемочных испытаниях определяют:

- гранулометрический состав;
- степень гидрофобизации;
- массовую долю влаги.

8.2.2 Периодические испытания инертной пыли по показателям химического состава, коэффициенту теплопроводности и взвешиваемости в воздухе проводят в организации, уполномоченной для их проведения не реже одного раза в год.

8.3 Для проверки качества инертной пыли отбирают одну объединенную пробу от контролируемой партии.

8.3.1 Объединенную пробу составляют из разовых проб инертной пыли, которые отбирают из потока во время погрузки или из бункера готовой продукции, а при поставке в упакованном виде - из мешков или контейнеров.

8.3.2 Масса объединенной пробы - не менее 3 кг.

8.3.3 От партии инертной пыли, упакованной в мешки, отбирают разовые пробы из каждого 100-го мешка, но не менее чем из 10 мешков.

8.3.4 От партии инертной пыли, упакованной в контейнеры разовые пробы отбирают из каждого контейнера.

8.3.5 Из потока разовые пробы отбирают через равные промежутки времени. При массе партии от 60 до 120 т количество разовых проб должно быть не менее 30; при массе партии до 60 т - не менее 15.

8.3.6 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этим показателям на удвоенном количестве разовых проб, отобранных от той же партии инертной пыли.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

8.4 Каждая партия инертной пыли должна сопровождаться документом о качестве, содержащим следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, его адрес и товарный знак;
- наименование продукции и обозначение настоящего стандарта;
- номер партии;
- дату отгрузки;
- массу брутто и нетто;
- обозначение настоящего стандарта;
- результаты испытаний по показателям качества продукции:
 - массовую долю оксида кальция;
 - массовую долю оксида магния;
 - массовую долю суммы полуторных оксидов железа и алюминия;
 - массовую долю диоксида кремния, фосфора, мышьяка;
 - массовую долю влаги;

- массовую долю горючих веществ;
- гранулометрический состав;
- степень гидрофобизации;
- коэффициент теплопроводности;
- взвешиваемость в воздухе;
- подпись лица, проводившего анализ.

9 Методы испытаний

9.1 Отбор проб

9.1.1 Для отбора инертной пыли применяют:

- щуп металлический или из пластмассовой трубки;
- пробоотборники любой конструкции для отбора проб из потока, обеспечивающие требования [8.3.5](#);

- емкости с крышками, обеспечивающие сохранность проб;
- сократители механические или ручные;
- совки, щетки.

9.1.2 Отбор разовых проб

9.1.2.1 Разовые пробы инертной пыли из мешков отбирают щупом из трех мест на всю глубину слоя, а из контейнеров - из пяти мест. Масса разовой пробы должна быть не менее 0,10 кг.

Количество разовых проб - по [8.3.3](#) и [8.3.4](#).

9.1.2.2 Разовые пробы из потока отбирают тремя отсечками по всей ширине потока. Масса разовой пробы должна быть не менее 1 кг. Количество разовых проб - по [8.3.5](#).

9.1.3 Подготовка проб

9.1.3.1 Все отобранные разовые пробы объединяют, тщательно перемешивают и сокращают с помощью сократителя или методом квартования.

Масса объединенной пробы - не менее 3 кг.

9.1.3.2 Объединенную пробу делят на три лабораторные пробы массой не менее 1 кг каждая и помещают в герметично закрывающиеся емкости.

9.1.3.3 На каждую емкость с лабораторной пробой инертной пыли прикрепляют этикетку с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- наименования продукта и обозначения настоящего стандарта;
- номера и массы партии;
- даты отгрузки партии и номеров вагонов;
- даты и места отбора;
- фамилии и подписи должностных лиц, отобравших пробу;
- цели отбора пробы.

Проба сопровождается актом отбора с указанием этих же данных.

9.1.3.4 Одна проба направляется в лабораторию для проведения приемочных испытаний, вторая предназначена для проведения периодических испытаний, третья хранится на случай проведения повторных испытаний.

9.2 Методы испытаний - по [ГОСТ Р 51063](#).

10 Транспортирование и хранение

10.1 Инертную пыль транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

10.2 При транспортировании инертная пыль должна быть защищена от воздействия влаги и загрязнения посторонними примесями.

10.3 При погрузочно-разгрузочных операциях обязательно применяют меры, устраняющие утечку инертной пыли.

10.4 Инертную пыль хранят в сухих закрытых помещениях с естественной вентиляцией, без искусственного регулирования климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха меньше, чем на открытом воздухе (каменные, бетонные, металлические и др. хранилища), и исключается попадание влаги.

10.5 При длительном хранении инертной пыли на складах проверяют степень ее гидрофобизации и содержание влаги не реже одного раза в три месяца.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества инертной пыли требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

11.2 Гарантийный срок хранения инертной пыли - 18 мес со дня отгрузки.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Срок службы инертной пыли марки ПИГ

Степень гидрофобизации инертной пыли	Срок сохранения технологических свойств инертной пыли без снижения ее защитных свойств, сут, при относительной влажности воздуха, %					
	100	95	90	85	80	75
Удовлетворительная	12	20	30	40	50	60
Высокая	25	30	45	60	100	150

Ключевые слова: пыль инертная, известняк, гидрофобизатор, свойства, показатели качества, выработки шахт, общепромышленное назначение

СОДЕРЖАНИЕ

- [1 Область применения](#)
- [2 Нормативные ссылки](#)
- [3 Классификация, марки](#)
- [4 Технические требования](#)
- [5 Упаковка](#)
- [6 Маркировка](#)
- [7 Требования безопасности](#)
- [8 Правила приемки](#)
- [9 Методы испытаний](#)
- [7 Транспортирование и хранение](#)
- [11 Гарантии изготовителя](#)
- [Приложение А \(справочное\) Срок службы инертной пыли марки ПИГ](#)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЫЛЬ ИНЕРТНАЯ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Восточным научно-исследовательским институтом по безопасности работ в горной промышленности (ВостНИИ)

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 24 июня 1997 г. № 225

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

СОДЕРЖАНИЕ

- [1 Область применения](#)
- [2 Нормативные ссылки](#)
- [3 Общие требования](#)
- [4 Требования безопасности](#)
- [5 Определение оксида кальция](#)
- [6 Определение оксида магния](#)
- [7 Определение суммы полуторных оксидов железа и алюминия](#)
- [8 Определение диоксида кремния](#)
- [9 Определение фосфора](#)
- [10 Определение мышьяка](#)
- [11 Определение влаги](#)
- [12 Определение горючих веществ](#)
- [13 Определение гранулометрического состава](#)
- [14 Определение степени гидрофобизации](#)
- [15 Определение горючести](#)
- [16 Определение коэффициента теплопроводности](#)
- [17 Определение взвешиваемости в воздухе](#)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЫЛЬ ИНЕРТНАЯ

Методы испытаний

Inert powder. Methods of testing

Дата введения 1998-01-01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на инертную пыль с гидрофобизирующими добавками (далее - пыль), предназначенную для использования в угольных шахтах с целью инертизации отложений взрывоопасной угольной пыли и гашения возникших взрывов.

Стандарт устанавливает методы определения показателей: оксида кальция (при массовой доле более 45,0 %); оксида магния (от 0 до 3,0 %); суммы полуторных оксидов железа и алюминия (от 0 до 5,0 %); диоксида кремния (от 0 до 3,0 %); фосфора (от 0 до 0,02 %); мышьяка (от 0 до 0,01 %); влаги, горючих веществ, а также гранулометрического состава, степени гидрофобизации, горючести, коэффициента теплопроводности, взвешиваемости в воздухе.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 8.315-91](#) ГСИ. Стандартные образцы. Основные положения, порядок разработки, аттестации, утверждения, регистрации и применения

[ГОСТ 8.326-89](#) ГСИ. Метрологическая аттестация средств измерений

[ГОСТ 8.423-81](#) ГСИ. Секундомер механический. Методы и средства поверки

[ГОСТ 12.1.005-88](#) ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

[ГОСТ 12.1.019-79](#) ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

[ГОСТ 12.2.008-75](#) ССБТ. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий

[ГОСТ 12.4.021-75](#) ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

[ГОСТ 83-79](#) Натрий углекислый. Технические условия

[ГОСТ 1277-75](#) Серебро азотнокислое. Технические условия

[ГОСТ 1770-74](#) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия

[ГОСТ 1973-77](#) Ангидрид мышьяковистый. Технические условия

[ГОСТ 3118-77](#) Кислота соляная. Технические условия

[ГОСТ 3760-79](#) Аммиак водный. Технические условия

[ГОСТ 3765-78](#) Аммоний молибденовокислый. Технические условия

[ГОСТ 3773-72](#) Аммоний хлористый. Технические условия

[ГОСТ 4160-74](#) Калий бромистый. Технические условия

[ГОСТ 4198-75](#) Калий фосфорнокислый однозамещенный. Технические условия

[ГОСТ 4204-77](#) Кислота серная. Технические условия

[ГОСТ 4212-76](#) Реактивы. Приготовление растворов для колориметрического и нефелометрического анализа

[ГОСТ 4214-78](#) Кислота кремниевая водная. Технические условия

[ГОСТ 4220-75](#) Калий двуххромовокислый. Технические условия

[ГОСТ 4233-77](#) Натрий хлористый. Технические условия

[ГОСТ 4234-77](#) Калий хлористый. Технические условия

[ГОСТ 4328-77](#) Натрия гидроксид. Технические условия

[ГОСТ 4461-77](#) Кислота азотная. Технические условия

[ГОСТ 4523-77](#) Магний серноокислый 7-водный. Технические условия

[ГОСТ 4526-75](#) Магния окись. Технические условия

[ГОСТ 4530-76](#) Кальций углекислый. Технические условия

[ГОСТ 4919.1-77](#) Реактивы и особо чистые вещества. Методы приготовления растворов индикаторов

[ГОСТ 5632-72](#) Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки

[ГОСТ 5841-74](#) Гидразин серноокислый. Технические условия

[ГОСТ 5962-67](#) Спирт этиловый ректифицированный. Технические условия

[ГОСТ 6259-75](#) Глицерин. Технические условия

[ГОСТ 6563-75](#) Изделия технические из благородных металлов и сплавов. Технические условия

[ГОСТ 6613-86](#) Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

[ГОСТ 6709-72](#) Вода дистиллированная. Технические условия

[ГОСТ 7580-91](#) Кислота олеиновая техническая. Технические условия

[ГОСТ 9147-80](#) Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

[ГОСТ 9285-78](#) Калия гидроксид технический. Технические условия

[ГОСТ 10652-73](#) Соль динатриевая этилендиамин-N, N, N', N'-тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б)

[ГОСТ 11036-75](#) Сталь сортовая электротехническая нелегированная. Технические условия

[ГОСТ 13455-91](#) Топливо твердое минеральное. Методы определения диоксида углерода карбонатов

[ГОСТ 16363-76](#) Средства защитные для древесины. Метод определения огнезащитных свойств

[ГОСТ 17622-72](#) Стекло органическое техническое. Технические условия

[ГОСТ 19908-90](#) Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла. Общие технические условия

[ГОСТ 21205-83](#) Кислота винная пищевая. Технические условия

[ГОСТ 22867-77](#) Аммоний азотнокислый. Технические условия

[ГОСТ 23932-90](#) Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические условия

[ГОСТ 24104-88](#) Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

[ГОСТ 24363-80](#) Калия гидроксид. Технические условия

[ГОСТ 25336-82](#) Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

[ГОСТ 29227-91](#) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

[ГОСТ 29251-91](#) Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие технические требования

ТУ 12.0173767.011-89 Пыль инертная гидрофобная. Технические условия

3 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Отбор проб

3.1.1 Отбор проб - по ТУ 12.01.0173767.011.

3.1.2 Отобранную пробу инертной пыли сокращают несколькими последовательными квартованиями до 200 г. Часть пробы массой 150 г помещают в стеклянную бюксу и хранят в эксикаторе для определения массовой доли воды, степени гидрофобизации и дисперсного состава. От оставшейся пробы отбирают квартованием около 10 г инертной пыли и подсушивают при температуре 60-105 °С до постоянной массы. Затем растирают в агатовой, яшмовой или корундовой ступке до полного прохождения через сито 0063 по [ГОСТ 6613](#), помещают в стеклянную бюксу и хранят в эксикаторе.

3.2 А п п а р а т у р а

3.2.1 Для прокаливания и сплавления навесок анализируемых проб с плавнями применяют муфельные лабораторные электропечи или печи аналогичного типа с терморегулятором и температурой нагрева 950-1100 °С.

3.2.2 Для проведения анализов используют сушильные шкафы с терморегулятором и температурой нагрева от 60 до 200 °С, электрические плитки, песчаные и водяные бани, термометры, магнитные мешалки.

3.2.3 В зависимости от допускаемой погрешности взвешивания применяют весы лабораторные аналитические по [ГОСТ 24104](#), 2-го класса точности (типа ВЛА-200-М) и 4-го класса точности (типа ВЛК-200-М) или другие весы, отвечающие по метрологическим характеристикам указанным типам.

Погрешность взвешивания не должна превышать, г:

±0,0002 - для проб, осадков (в гравиметрических методах), исходных веществ при приготовлении растворов;

±0,001 - индикаторов для приготовления индикаторных смесей;

±0,01 - реактивов для приготовления титрованных и вспомогательных растворов;

±0,1 - плавней.

3.2.4. Применяемые средства анализа должны соответствовать требованиям НД, средства измерений должны быть поверены, а оборудование аттестовано по [ГОСТ 8.326](#).

3.2.5 Для проведения анализа применяют мерную лабораторную посуду не ниже 2-го класса точности по [ГОСТ 29251](#) (бюретки), [ГОСТ 29227](#) (пипетки) и [ГОСТ 1770](#) (цилиндры, мензурки, колбы), стеклянную лабораторную посуду (стаканы, колбы конические, воронки конические, эксикаторы и др.) по [ГОСТ 25336](#), фарфоровую посуду и оборудование (тигли, лодочки, вставки для эксикаторов и др.) по [ГОСТ 9147](#), тигли и чашки из платины по [ГОСТ 6563](#), беззольные фильтры по соответствующей нормативной документации.

3.2.6 Допускается применять другую аппаратуру и материалы с метрологическими характеристиками не ниже установленных настоящим стандартом.

3.3 Реактивы, растворы

3.3.1 Применяют реактивы квалификации химически чистые (х. ч.) или чистые для анализа (ч. д. а.) и дистиллированную воду по [ГОСТ 6709](#), если нет других указаний.

Чистота металлов и веществ, применяемых для приготовления стандартных растворов, должна быть не менее 99,95 %.

3.3.2 При проведении колориметрических методов анализа растворы готовят по [ГОСТ 4212](#).

3.3.3 Концентрацию растворов выражают:

массовой долей - % (масса вещества в граммах в 100 г раствора);

массовой концентрацией - г/дм³ или г/см³;

молярной концентрацией вещества - моль/дм³;

молярной концентрацией эквивалента - моль/дм³.

3.3.4 Степень разбавления кислот и растворов обозначают «раствор 1:1, 1:2 и т.д.», где первые цифры означают объемные части кислоты или какого-либо раствора, вторые - объемные части воды.

3.3.5 Выражение «горячая вода (раствор)» означает температуру 60-80 °С, а «теплая вода (раствор)» - 40-50 °С.

3.3.6 Допускается применять другие реактивы с метрологическими характеристиками не ниже установленных настоящим стандартом.

3.3.7 После окончания срока хранения реактивов допускается производить проверку их пригодности для использования путем анализа стандартного образца инертной пыли.

3.4 Точность метода

3.4.1 Определения проводят по двум параллельным навескам с двумя проведенными через все стадии анализа контрольными опытами для внесения в результат анализа соответствующей поправки.

Поправку вычисляют по разности результатов анализа пробы и контрольного опыта.

При использовании раствора контрольного опыта в качестве раствора сравнения смешивают два одинаковых объема двух параллельных растворов контрольного опыта.

Расхождения результатов параллельных определений контрольного опыта не должны превышать допустимых расхождений результатов определения компонентов, указанных в соответствующих методах.

3.4.2 За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов параллельных определений при условии, что расхождение между ними не превышает допустимых расхождений для определяемого компонента (сходимость - d) при доверительной вероятности $P = 0,95$.

Если расхождение результатов параллельных определений превышает допустимое, анализ повторяют не менее чем на трех навесках. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

Если и в этом случае расхождение между результатами параллельных определений превышает указанное значение, проведение анализа данным методом прекращают до выяснения причин, вызывающих наблюдаемое расхождение.

3.4.3 Расхождение результатов анализа одной и той же пробы, полученных в разных лабораториях или в одной, но в разных условиях, не должно превышать значений допустимых расхождений для определяемого компонента (воспроизводимость - D) при доверительной вероятности $P = 0,95$.

3.4.4 Точность анализа контролируют с помощью стандартных образцов по [ГОСТ 8.315](#) одновременно с анализом проб воспроизведением массовой доли определяемого компонента в стандартном образце.

Средний результат анализа стандартного образца не должен отличаться от соответствующего аттестованного значения определяемого компонента, обозначенного в свидетельстве на стандартный образец более чем на $0,71 D$ для этого компонента.

3.4.5 При фотоэлектроколориметрическом методе анализа кюветы выбирают таким образом, чтобы измерения проводились в оптимальной области оптической плотности для соответствующего окрашенного соединения.

При построении градуировочных графиков по оси абсцисс откладывают массу определяемого элемента (мкг), а по оси ординат - оптическую плотность.

График строят не менее чем по пяти точкам, полученным переведением в раствор различающихся по массе навесок стандартного образца. Точки равномерно распределяют по диапазону измерений. Минимальную и максимальную навески рассчитывают таким образом, чтобы обеспечить необходимый диапазон измерений. Каждую точку находят как среднее арифметическое результатов не менее трех параллельных определений.

3.4.6 Проверку градуировочных графиков по стандартным образцам проводят периодически, не реже одного раза в полугодие, а также после каждого ремонта используемых приборов.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Помещения, в которых выполняют работы по определению химического состава пыли и показателей горючести и взвешиваемости в воздухе, должны быть оборудованы вентиляционными системами по [ГОСТ 12.4.021](#).

Санитарно-гигиенические требования - по [ГОСТ 12.1.005](#).

4.2 При эксплуатации электроустановок и электроприборов следует выполнять правила электробезопасности по [ГОСТ 12.1.019](#).

4.3 При работе с кислотами и щелочами должны быть соблюдены правила безопасности, действующие в химических лабораториях.

4.4 При работе с газовыми установками должны быть выполнены требования [ГОСТ 12.2.008](#) и правила безопасности в газовом хозяйстве.

5 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОКСИДА КАЛЬЦИЯ

Метод основан на титровании углекислого кальция раствором трилона Б с индикатором флуорексон при pH 12-13 и вычислении массовой доли оксида кальция.

5.1 Аппаратура и реактивы

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г.

Сушильный шкаф с температурой нагрева 105-110 °С.

Кислота соляная по [ГОСТ 3118](#) и разбавленная 1:1.

Кальций углекислый по [ГОСТ 4530](#).

Калия гидроксид по [ГОСТ 24363](#) и раствор с массовой долей 25 %.

Калий хлористый по [ГОСТ 4234](#).

Серебро азотнокислое по [ГОСТ 1277](#) и раствор с массовой долей 1%.

Индикаторы флуорексон и тимолфталейн.

Индикаторная смесь: 0,1 г флуорексона и 0,25 г тимолфталейна растирают со 100 г хлористого калия.

Стандартный раствор кальция готовят следующим образом: 2,5020 г углекислого кальция, высушенного до постоянной массы при 105-110 °С, растворяют в 20 см³ раствора соляной кислоты 1:1. Раствор переливают в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают водой до метки и перемешивают.

1см³ стандартного раствора содержит 0,002502 г углекислого кальция.

Соль динатриевая этилендиамин-N,N,N', N'-тетрауксусной кислоты 2-водная (трилон Б) по [ГОСТ 10652](#), раствор 0,05 моль/дм³, готовят следующим образом: 9,3 г трилона Б растворяют в воде, раствор фильтруют в мерную колбу вместимостью 100 см³, доливают водой до метки и перемешивают. Раствор хранят в полиэтиленовом или стеклянном парафинированном изнутри сосуде.

5.2 Подготовка к испытанию

Для установления титра раствора трилона Б отбирают 10 см³ стандартного раствора кальция в коническую колбу вместимостью 250 см³, приливают 100 см³ воды, 5 см³ раствора гидроксида калия, 0,1-0,15 г индикаторной смеси и титруют сначала быстро раствором трилона Б, приливая его не более 10 см³, затем приливают еще 10 см³ раствора гидроксида калия и продолжают титровать до изменения окраски раствора из флуоресцирующей зеленой в фиолетовую.

Титр раствора трилона Б T по углекислому кальцию, г/см³, вычисляют по формуле

$$T = \frac{V \cdot 0,002502}{V_1},$$

где V - объем стандартного раствора кальция, взятый для титрования, см^3 ;

V_1 - объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование, см^3 ;

0,002502 - количество углекислого кальция, соответствующее 1 см^3 стандартного раствора кальция, г.

5.3 Проведение испытания

5.3.1 Навеску пыли массой 1 г помещают в стакан вместимостью 150-200 см^3 , смачивают 10-15 см^3 воды и постепенно небольшими порциями приливают раствор соляной кислоты 1:1 до прекращения выделения диоксида углерода. Затем приливают еще 3-5 см^3 раствора соляной кислоты и кипятят в течение 3-5 мин.

Полученный раствор отфильтровывают в мерную колбу вместимостью 250 см^3 , осадок на фильтре промывают 5-6 раз горячей водой до удаления хлор-ионов (отсутствие реакции с азотнокислым серебром) и оставляют для определения диоксида кремния. Фильтрат охлаждают, доливают водой до метки и перемешивают.

От основного раствора отбирают аликвотную часть объемом 25 см^3 в коническую колбу вместимостью 250 см^3 , приливают 100 см^3 воды, нейтрализуют раствором гидроксида калия по бумаге конго. Затем приливают 10 см^3 раствора гидроксида калия рН 12-13, добавляют 0,1-0,15 г индикаторной смеси и титруют раствором трилона Б до перехода окраски раствора из флуоресцирующей зеленой в фиолетовую.

5.3.2 Допускается проводить определение оксида кальция из раствора после отделения диоксида кремния, оксидов алюминия и железа.

5.4 Обработка результатов

5.4.1 Массовую долю углекислого кальция X , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{V T V_1 100}{V_2 m},$$

где V - объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование, см^3 ;

T - титр раствора трилона Б по углекислому кальцию, $\text{г}/\text{см}^3$;

V_1 - объем исходного раствора, см^3 ;

V_2 - объем аликвотной части раствора, см^3 ;

m - масса навески пыли, г.

5.4.2 Массовую долю оксида кальция X_1 %, вычисляют по формуле

$$X_1 = 0,56 X,$$

где X - массовая доля углекислого кальция, %;

0,56 - коэффициент пересчета, отношение молекулярной массы оксида кальция к молекулярной массе углекислого кальция.

Результаты анализа рассчитывают до третьего и округляют до второго десятичного знака.

5.4.3 Допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать 0,25 %.

5.4.4 Допускаемое расхождение результатов анализов одной и той же пробы, выполненных в разных лабораториях, не должно превышать 0,40 %.

6 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОКСИДА МАГНИЯ

Метод основан на титровании магния раствором трилона Б с индикатором хромом темно-синим.

6.1 Аппаратура и реактивы

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г.

Аммоний хлористый по [ГОСТ 3773](#).

Аммиак водный по [ГОСТ 3760](#), разбавленный 1:1.

Аммиачный буферный раствор рН 10: 70 г хлористого аммония растворяют в воде, приливают 570 см^3 аммиака, доливают водой до объема 1000 см^3 и перемешивают.

Калий хлористый по [ГОСТ 4234](#).

Индикатор кислотный хром темно-синий.

Индикаторная смесь: 0,1 г кислотного темно-синего хрома растирают со 100 г хлористого калия.

Магний серноокислый по [ГОСТ 4523](#), раствор 0,1 моль/ дм^3 , готовят из фиксанала.

Стандартный раствор 0,05 моль/дм³ сернокислого магния, приготовленный точным разбавлением 0,1 моль/дм³ раствора сернокислого магния.

1 см³ стандартного раствора содержит 0,001008 г оксида магния.

Соль динатриевая этилендиамин-N,N,N', N'-тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б) по [ГОСТ 10652](#), раствор 0,05 моль/дм³, приготовленный следующим образом: 9,3 г трилона Б растворяют в воде, раствор фильтруют в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают водой до метки и перемешивают. Раствор сохраняют в полиэтиленовом или стеклянном парафинированном изнутри сосуде.

6.2 Подготовка к испытанию

Для установки титра раствора трилона Б отбирают 10 см³ стандартного раствора сернокислого магния в коническую колбу вместимостью 250 см³, приливают 100 см³ воды, 10 см³ буферного раствора, 0,1-0,15 г индикаторной смеси и титруют раствором трилона Б до изменения розовой окраски раствора в синюю.

Титр раствора трилона Б T по оксиду магния, г/см³, вычисляют по формуле

$$T = \frac{V \cdot 0,001008}{V_1},$$

где V - объем стандартного раствора сернокислого магния, взятый для титрования, см³;

V_1 - объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование, см³;

0,001008 - количество оксида магния, соответствующее 1 см³ стандартного раствора сернокислого магния.

6.3 Проведение испытания

От основного раствора, полученного при определении оксида кальция ([5.3.1](#)), отбирают аликвотную часть объемом 25 см³ в коническую колбу вместимостью 250 см³, приливают 100 см воды, нейтрализуют раствором аммиака по бумаге конго, приливают 10 см³ аммиачного буферного раствора, прибавляют 0,1-0,15 г индикаторной смеси и титруют раствором трилона Б до перехода розовой окраски раствора в синюю.

6.4 Обработка результатов

6.4.1 Массовую долю оксида магния X , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V - V_1) T V_2 100}{V_3 m},$$

где V - объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование суммы кальция и магния, см³;

V_1 - объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование кальция по [5.3.1](#), см³;

T - титр раствора трилона Б по оксиду магния, г/см³;

V_2 - объем исходного раствора, см³;

V_3 - объем аликвотной части раствора, см³;

m - масса навески пыли, г.

Результаты анализа рассчитывают до третьего и округляют до второго десятичного знака.

6.4.2 Допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать 0,15 %.

6.4.3 Допускаемое расхождение результатов анализов одной и той же пробы, выполненных в разных лабораториях, не должно превышать 0,20 %.

7 ОПРЕДЕЛЕНИЕ СУММЫ ПОЛУТОРНЫХ ОКСИДОВ ЖЕЛЕЗА И АЛЮМИНИЯ

Гравиметрический метод основан на осаждении аммиаком суммы оксидов железа и алюминия из слабосолянокислого раствора и определении массы остатка после прокаливании.

7.1 Аппаратура и реактивы

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г.

Печь муфельная с температурой нагрева 950-1000 °С.

Кислота азотная по [ГОСТ 4461](#).

Аммиак водный по [ГОСТ 3760](#), раствор с массовой долей 25 и 10 %.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962.

Индикатор метиловый красный по [ГОСТ 4919.1](#), готовят следующим образом: 0,1 г индикатора растворяют в 100 см³ 60 %-ного раствора спирта.

Аммоний азотнокислый по [ГОСТ 22867](#), раствор с массовой долей 2 %.

Серебро азотнокислое по [ГОСТ 1277](#), раствор с массовой долей 1 %.

Аммоний хлористый по [ГОСТ 3773](#).

7.2 Проведение испытания

7.2.1 От раствора, полученного при определении оксида кальция ([5.3.1](#)), отбирают аликвотную часть раствора объемом 100 см³ в стакан вместимостью 300 см³, подкисляют 5-8 каплями азотной кислоты и кипятят в течение 2-3 мин. К охлажденному раствору приливают 2-3 капли метилового красного и добавляют 5 г хлористого аммония. Далее приливают 10 %-ный раствор аммиака до перехода розовой окраски раствора в желтую.

7.2.2 Раствор с выпавшим осадком нагревают до кипения, дают осадку осесть и отфильтровывают через фильтр «красная лента». Осадок на фильтре промывают горячим 2 %-ным раствором азотнокислого аммония до удаления хлор-ионов (отсутствие реакции с азотнокислым серебром).

7.2.3 Фильтр с осадком переносят в предварительно взвешенный фарфоровый тигель, подсушивают, озоляют и прокаливают в муфельной печи при 950-1000 °С в течение 30-40 мин. Затем тигель с содержимым охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают. Прокаливание повторяют по 30 мин до достижения постоянной массы.

7.3 Обработка результатов

7.3.1 Массовую долю суммы полуторных оксидов железа и алюминия X , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 V 100}{m V_1},$$

где m_1 - масса осадка суммы полуторных оксидов железа и алюминия после прокаливания, г;

V - объем исходного раствора, см;

V_1 - объем аликвотной части раствора, см³;

m - масса навески пыли, г.

Результаты анализа рассчитывают до второго и округляют до первого десятичного знака.

7.3.2 Допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать 0,1 %.

7.3.3 Допускаемое расхождение результатов анализов одной и той же пробы, выполненных в разных лабораториях, не должно превышать 0,20 %.

8 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДИОКСИДА КРЕМНИЯ

Фотоколориметрический метод основан на избирательном сплавлении свободного диоксида кремния со смесью двууглекислого калия и хлористого калия, растворении полученного кремнекислого калия и определении массовой доли свободного оксида кремния колориметрированием по синему кремнемолибденовому комплексу.

8.1 Аппаратура и реактивы

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г.

Печь муфельная с температурой нагрева (950±20) °С.

Шкаф сушильный с температурой нагрева (140±20) °С.

Фотоэлектроколориметр типа ФЭК-56М, КФК-2 или другого типа.

Кюветы прямоугольные с рабочей длиной 10 мм и вместимостью 5 см³.

Светофильтр № 8 с длиной волны, соответствующей максимуму пропускания (670±5) нм и шириной полосы пропускания (20±5) нм.

Калий двууглекислый по [ГОСТ 4220](#).

Калий хлористый по [ГОСТ 4234](#).

Составной пламень, приготовленный следующим образом: равные навески по (50±0,5) г двууглекислого калия и хлористого калия растворяют в 200 см³ воды температурой (60±2) °С. Охлаждают раствор до температуры (20±2) °С, доводят объем водой до 300 см³ и хранят в полиэтиленовом сосуде.

Натрий углекислый по [ГОСТ 83](#), раствор с массовой долей 5 %. Хранят в полиэтиленовом сосуде.

Кислота серная по [ГОСТ 4204](#), растворы 5 и 0,5 моль/дм³.

Кислота винная по [ГОСТ 21205](#), свежеприготовленный раствор с массовой долей 5 %.

Кислота аскорбиновая, свежеприготовленный раствор с массовой долей 1 %.

Кислота кремниевая по [ГОСТ 4214](#).

Аммиак водный по [ГОСТ 3760](#).

Спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ 5962.

Аммоний молибденовокислый по [ГОСТ 3765](#), перекристаллизованный.

Аммоний молибденовокислый должен быть предварительно очищен перекристаллизацией. Насыщенный раствор молибденовокислого аммония фильтруют в воде и вливают равный объем этилового спирта.

В фильтрат добавляют аммиак до явного запаха и вновь фильтруют на воронке Бюхнера. Осадок сушат на воздухе.

Навеску перекристаллизованного молибденовокислого аммония ($7,5000 \pm 0,0002$) г растворяют в горячей воде, приливают 32 см раствора серной кислоты 5 моль/дм^3 , охлаждают и доводят объем водой до 100 см^3 .

8.2 Подготовка к испытанию

8.2.1 Приготовление стандартных растворов

Раствор № 1. Стандартный раствор диоксида кремния 200 мкг/см^3 , готовят из кремниевой кислоты х. ч., предварительно прокаленной в муфельной печи до постоянной массы в течение 1,5 ч при температуре $(950 \pm 20) \text{ }^\circ\text{C}$ и растертой в агатовой ступке. Навеску диоксида кремния массой $(0,0200 \pm 0,0006)$ г помещают в платиновый тигель, добавляют $3,5 \text{ см}^3$ раствора плавня, прикрывают крышкой и выдерживают в сушильном шкафу при температуре $(140 \pm 20) \text{ }^\circ\text{C}$ до испарения влаги. Затем тигель помещают в муфельную печь и выдерживают 3-5 мин при температуре $(870 \pm 20) \text{ }^\circ\text{C}$, вынимают, перемешивают содержимое кругообразными движениями и снова помещают в муфельную печь на 3-5 мин. К охлажденному и перемешанному плавню в 2-3 приема приливают 20 см^3 5 %-ного раствора углекислого натрия и кипятят до полного растворения осадка. Раствор сливают через беззольный фильтр в измерительную колбу вместимостью 100 см^3 . Тигель промывают водой, кипятят и содержимое сливают в ту же колбу, в которую затем добавляют 7 см раствора серной кислоты $0,5 \text{ моль/дм}^3$. Охлаждают раствор, доливают водой до метки и хранят в полиэтиленовом сосуде.

Раствор № 2. Стандартный раствор диоксида кремния 20 мкг/см^3 готовят разбавлением раствора № 1 в 10 раз.

8.2.2 Построение градуировочного графика

8.2.1 Для построения градуировочного графика в измерительные пробирки вместимостью 30 см отмеряют стандартный раствор № 2 согласно таблице 1.

Таблица 1- Шкала градуировочных растворов

Объем раствора № 2, см^3	Объем дистиллированной воды, см^3	Масса диоксида кремния, мкг
0,25	19,75	5
0,50	19,50	10
1,00	19,00	20
1,50	18,50	30
2,00	18,00	40
2,50	17,50	50
3,00	17,00	60
3,50	16,50	70
4,00	16,00	80
4,50	15,50	90
5,00	15,00	100

8.2.2.2 Пробирки доливают до 20 см^3 дистиллированной водой, приливают $0,5 \text{ см}^3$ молибденовокислого аммония, через 5 мин приливают 5 см^3 5 %-ной винной кислоты и $0,5 \text{ см}^3$ 1 %-ного раствора аскорбиновой кислоты.

Через 20 мин после начала образования кремнемолибденового комплекса измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектроколориметре, применяя светофильтр с областью светопропускания $(670 \pm 5) \text{ нм}$ в кювете толщиной колориметрируемого слоя 10 мм.

В качестве раствора сравнения применяют раствор контрольного опыта, не содержащий кремния.

Для построения градуировочного графика берут среднее арифметическое результатов трех измерений оптической плотности каждого раствора.

По полученным значениям оптической плотности растворов и известным массам диоксида кремния строят градуировочный график.

8.3 Проведение испытания

8.3.1 Осадок на фильтре, полученный по [5.3.1](#), помещают в платиновый тигель, который ставят в муфельную печь при температуре (300 ± 20) °С для медленного озоления фильтра. Температуру в муфельной печи в течение 30 мин поднимают до (500 ± 20) °С и в течение следующих 30-60 мин до (820 ± 20) °С.

Затем в охлажденный тигель осторожно приливают $3,5 \text{ см}^3$ раствора плавня, перемешивая содержимое кругообразными движениями.

Прикрытый крышкой тигель помещают в сушильный шкаф при температуре (140 ± 20) °С для испарения жидкости, после чего тигель с крышкой переносят в муфельную печь и нагревают ее до температуры (870 ± 20) °С. Спустя 3-5 мин тигель вынимают, перемешивают плавень быстрыми кругообразными движениями и снова ставят в муфель на 3-5 мин.

К охлажденному и перемешанному плавню приливают 10 см^3 5 %-ного раствора углекислого натрия и осторожно кипятят до полного растворения осадка.

Содержимое тигля фильтруют через беззольный фильтр в измерительную колбу вместимостью 50 см^3 , тигель промывают три раза кипящей дистиллированной водой (по $8-10 \text{ см}^3$), которую выливают в ту же колбу. После этого приливают 7 см^3 раствора серной кислоты $0,5 \text{ моль/дм}^3$. Охлажденный раствор доводят водой до метки.

8.3.2 В пробирки вместимостью 30 см^3 отмеряют $0,5 \text{ см}^3$ полученного раствора, доливают до 20 см^3 дистиллированной водой, приливают $0,5 \text{ см}^3$ молибденовокислого аммония, через 5 мин приливают 5 см^3 5 %-ной винной кислоты и $0,5 \text{ см}^3$ 1 %-ного раствора аскорбиновой кислоты.

8.3.3 Через 20 мин после начала образования кремнемолибденового комплекса измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектроколориметре, применяя светофильтр с областью светопропускания (670 ± 5) нм в кювете толщиной колориметрируемого слоя 10 мм.

В качестве раствора сравнения применяют раствор контрольного опыта. По оптической плотности анализируемого раствора по градуировочному графику устанавливают массовую долю диоксида кремния в микрограммах.

8.4 Обработка результатов

8.4.1 Массовую долю диоксида кремния X , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{V m_1 100}{V_1 m_1 10^6},$$

где m_1 - масса диоксида кремния, найденная по градуировочному графику, мкг;

m - масса навески пыли, г;

V - объем исходного раствора, см^3 ;

V_1 - объем аликвотной части раствора, см^3 .

Результаты анализа рассчитывают до третьего и округляют до второго десятичного знака.

8.4.2 Допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать 0,15 %.

8.4.3 Допускаемое расхождение результатов анализов одной и той же пробы, выполненных в разных лабораториях, не должно превышать 0,20 %.

9 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ФОСФОРА

Фотоколориметрический метод основан на разложении навески пыли азотной кислотой и определении в фильтрате массовой доли фосфора измерением оптической плотности полученного синего молибденовофосфорного раствора.

9.1 Аппаратура и реактивы

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г.

Печь муфельная с температурой нагрева 800-1000 °С.

Фотоэлектроколориметр.

Кислота азотная по [ГОСТ 4461](#), разбавленная 1:1.

Натрий углекислый по [ГОСТ 83](#).

Аммиак водный по [ГОСТ 3760](#) и разбавленный 1:19.

Карбонат кальция свежесоажденный. Для его приготовления отдельно готовят два раствора: $100 \text{ г Ca(NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ (ч. д. а.) в 200 см^3 воды и $47 \text{ г (NH}_4)_2\text{CO}_3$ (ч.) в 200 см^3 воды. Отбирают по

10 см³ каждого раствора и приливают друг к другу. Растворы отфильтровывают от образовавшихся осадков, увлекающих с собой примеси, и оба фильтрата медленно при перемешивании вливают с одинаковой скоростью в стакан, содержащий 200 см воды. После отстаивания проверяют полноту осаждения, добавляя при необходимости немного углекислого аммония. Осадок карбоната кальция отсасывают на воронке Бюхнера и промывают на фильтре медленным током дистиллированной воды до полного удаления ионов NO₃ - (проба с дифениламином, отсутствие фиолетового кольца).

Калий фосфорнокислый однозамещенный по [ГОСТ 4198](#).

Кислота серная по [ГОСТ 4204](#), раствор 3 моль/дм³.

Аммоний молибденовокислый по [ГОСТ 3765](#), перекристаллизованный, раствор с массовой долей 1 %.

Гидразин сернокислый по [ГОСТ 5841](#), раствор с массовой долей 0,1%.

Натрия гидроксид по [ГОСТ 4328](#), 5 моль/дм³.

Спирт этиловый по [ГОСТ 18300](#).

Индикатор фенолфталеин, спиртовой раствор с массовой долей 0,5%.

Индикатор дифениламин: 1 г препарата растворяют в 100 см³ серной кислоты.

9.2 Подготовка к испытанию

9.2.1 Приготовление стандартного раствора

Взвешивают 0,1756 г перекристаллизованного и высушенного фосфорнокислого калия с погрешностью не более 0,0002 г, растворяют навеску в дистиллированной воде и доводят объем до 1 дм³.

1 см³ стандартного раствора соответствует 0,00004 г фосфора.

9.2.2 Построение градуировочного графика

Для построения градуировочного графика в девять мерных колб вместимостью по 100 см³ каждая вводят соответственно 1, 2, 3, 5, 7, 10, 12, 15 и 20 см³ стандартного рабочего раствора однозамещенного фосфорнокислого калия, доводят водой до метки и перемешивают.

Массовая доля фосфора в полученных растворах соответственно составит 0,004; 0,008; 0,012; 0,020; 0,028; 0,040; 0,048; 0,060 и 0,080 % или в мкг согласно таблице 2.

Т а б л и ц а 2 - Шкала градуировочных растворов

Объем стандартного раствора, см ³	Объем дистиллированной воды, см ³	Масса фосфора, мкг
1	99	0,4
2	98	0,8
3	97	1,2
5	95	2,0
7	93	2,8
10	90	4,0
12	88	4,8
15	85	6,0
20	80	8,0

Из мерных колб отбирают пипеткой по 10 см³ стандартного раствора и переносят в мерные колбы вместимостью по 50 см³. В каждую из колб добавляют 6 см³ раствора 3 моль/дм³ серной кислоты для создания кислотности. Затем добавляют из бюретки 5 см³ раствора молибденовокислого аммония и разбавляют содержимое колб водой до 35 см³, тщательно перемешивают, добавляют 5 см³ раствора сернокислого гидразина и вновь перемешивают.

Колбы с раствором помещают в баню с кипящей водой, следя за тем, чтобы уровень воды в бане был выше уровня раствора в колбах.

По истечении 5 мин колбы вынимают, охлаждают до комнатной температуры, доливают водой до метки и тщательно перемешивают.

Оптическую плотность определяют в кюветах толщиной поглощающего слоя 10 мм на фотоэлектроколориметре, применяя светофильтр с областью светопропускания 670 нм.

В качестве раствора сравнения применяют раствор контрольного опыта, приготовленный из дистиллированной воды с добавлением к ней всех реактивов, за исключением однозамещенного фосфорнокислого калия.

По полученным девяти результатам оптической плотности строят калибровочный график, отмечая на оси абсцисс массовую долю фосфора в процентах или мкг, а на оси ординат - соответствующие им значения оптической плотности.

9.3 Проведение испытания

9.3.1 Для разложения пыли навеску массой 2 г помещают в стакан вместимостью 100 см³ и доливают 20 см³ разбавленной 1:1 азотной кислоты. Слегка нагревают содержимое стакана в течение 3 мин.

Раствор фильтруют через плотный беззольный фильтр. Нерастворимый осадок на фильтре промывают два-три раза водой, подкисленной азотной кислотой до pH 1,0. Раствор сохраняют. Фильтр с осадком переносят в платиновый тигель, подсушивают, озоляют и прокаливают в муфельной печи при температуре 800-900 °С в течение 1 ч. К охлажденному остатку прибавляют 0,5 г углекислого натрия и сплавляют при 1000 °С в муфельной печи в течение 30 мин.

В тигель для выщелачивания и растворения плавня приливают 10 см³ воды, нагревают 3 мин и переносят в стакан вместимостью 100 см³, содержащей 10 см³ разбавленной 1:1 азотной кислоты. Повторяют приливание воды и нагревание до кипения три-четыре раза до полного растворения осадка. Полученный азотнокислый раствор плава приливают к раствору, полученному после разложения пыли.

9.3.2 Для кристаллизации фосфора к азотнокислому раствору постепенно прибавляют концентрированный раствор аммиака по каплям до начала помутнения. После этого прибавляют 0,5 г чистого осажденного карбоната кальция и кипятят в течение 5 мин. Фильтруют раствор через плотный беззольный фильтр. Осадок на фильтре промывают один раз разбавленным 1:19 раствором аммиака.

9.3.3 Фильтр с осадком помещают в стакан вместимостью 100 см³ и приливают 20 см³ разбавленной 1:1 азотной кислоты для растворения осадка. К содержимому стакана прибавляют 30 см³ воды и растворяют содержимое на водяной бане в течение 30 мин. Содержимое стакана фильтруют через плотный фильтр в мерную колбу вместимостью 50 см³. Доводят водой до метки.

9.3.4 Из мерной колбы с раствором анализируемой пробы отбирают 10 см³ раствора и переносят в другую мерную колбу вместимостью 50 см³, добавляют одну каплю раствора фенолфталеина и нейтрализуют раствором гидроксида натрия до появления устойчивой окраски. Раствор в колбе охлаждают до комнатной температуры.

К раствору в мерной колбе постепенно добавляют раствор серной кислоты 3 моль/дм³ до его обесцвечивания и после этого прибавляют еще 6 см³ этой же кислоты. Затем из бюретки приливают 5 см³ раствора молибденовокислого аммония, разбавляют водой до 35 см³, тщательно перемешивая, прибавляют 5 см³ раствора сернокислого гидразина и вновь перемешивают. Колбу с раствором помещают в кипящую воду таким образом, чтобы уровень воды был выше уровня раствора в колбе. По истечении 6 мин колбу вынимают, охлаждают до комнатной температуры, доводят водой до метки и тщательно перемешивают. Для определения оптической плотности пробы строят градуировочный график (9.2.2). По оптической плотности анализируемого раствора устанавливают массовую долю фосфора по градуировочному графику.

9.4 Обработка результатов

9.4.1 Массовую долю фосфора X , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 V 100}{V_1 m 10^6},$$

где m_1 - масса фосфора, найденная по градуировочному графику, мкг;

V - объем исходного раствора, см³;

V_1 - объем аликвотной части раствора, см³;

m - масса навески пыли, г.

Результаты анализа вычисляют до четвертого и округляют до третьего десятичного знака.

9.4.2 Допускаемые расхождения результатов параллельных определений при массовой доле фосфора до 0,014 % не должны превышать 0,005 %.

9.4.3 Допускаемое расхождение результатов анализов одной и той же пробы, выполненных в разных лабораториях, не должно превышать 0,007 %.

10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЫШЬЯКА

Фотоколориметрический метод основан на разложении пыли со смесью Эшка, отделении мышьяка от мешающих примесей отгонкой в виде трихлорида, поглощении его азотной кислотой и фотоколориметрическом определении мышьяка по интенсивности окраски раствора мышьяковомолибденовой сини.

10.1 Аппаратура и реактивы

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г.

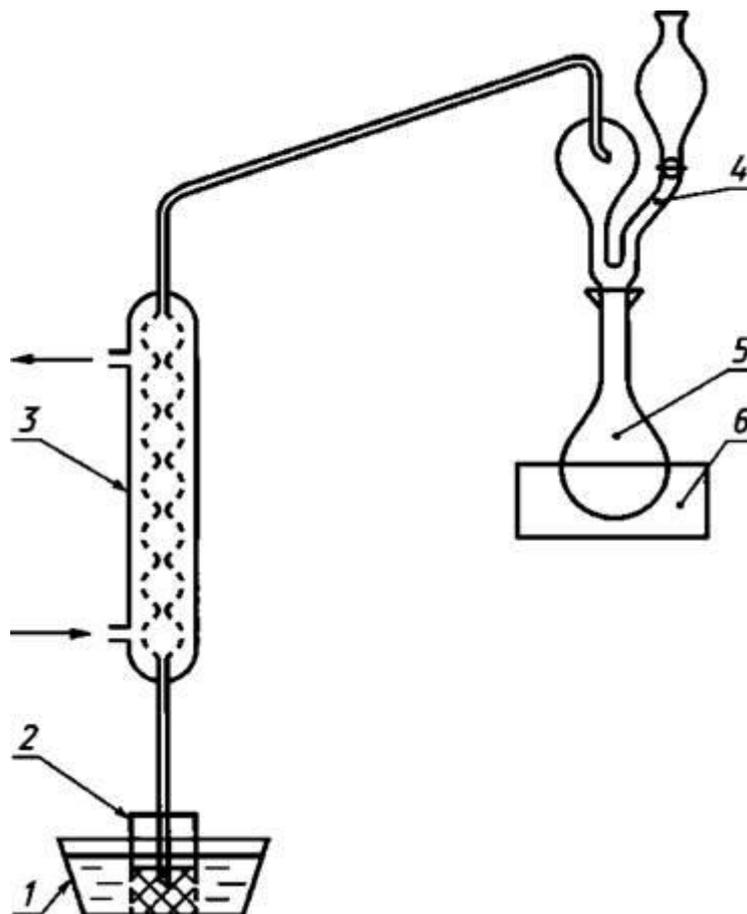
Печь муфельная с температурой нагрева (810 ± 10) °С.

Шкаф сушильный с температурой нагрева (120 ± 10) °С.

Фотоэлектроколориметр.

Установка для отгонки мышьяка, приведенная на рисунке 1.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962.



1 - сосуд с холодной водой; 2 - приемник дистиллята с 5 см³ концентрированной азотной кислоты; 3 - холодильник; 4 - насадка, состоящая из каплеотстойника и капельной воронки с краном; 5 - круглодонная колба; 6 - песчаная баня

Рисунок 1 - Установка для отгонки мышьяка

Аммоний молибденовокислый по [ГОСТ 3765](#), раствор с массовой долей 1 %.

Ангидрид мышьяковистый по [ГОСТ 1973](#).

Гидразин сернокислый по [ГОСТ 5841](#), раствор с массовой долей 0,15 %.

Калий бромистый по [ГОСТ 4160](#).

Кислота азотная по [ГОСТ 4461](#).

Кислота серная по [ГОСТ 4204](#), раствор 5 моль/дм и разбавленная 1:4.

Натрий углекислый по [ГОСТ 83](#).

Магния оксид по [ГОСТ 4526](#).

Смесь Эшка, приготовленная из двух частей оксида магния и одной части углекислого натрия.

Кислота соляная по [ГОСТ 3118](#).

Натрий хлористый по [ГОСТ 4233](#).

10.2 Подготовка к проведению испытания

10.2.1 Приготовление стандартных растворов мышьяка А и Б

Раствор А. 0,132 г мышьяковистого ангидрида (As_2O_3), предварительно высушенного в течение 2 ч при температуре 105-110 °С, помещают в стакан вместимостью 50 см³ и приливают 5 см³ концентрированной азотной кислоты. Содержимое стакана выпаривают досуха и сушат в шкафу при температуре 125-130 °С в течение 30 мин.

Остаток As_2O_3 растворяют в дистиллированной воде при нагревании и переводят в мерную колбу вместимостью 100 см³. Стакан промывают несколько раз водой, подогревая каждый раз, и сливают в ту же колбу, раствор в колбе охлаждают, доводят до метки водой и тщательно перемешивают.

1 см³ раствора А содержит 1 мг мышьяка.

Раствор Б. 10 см³ раствора А переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают дистиллированной водой до метки и перемешивают.

1 см³ раствора Б содержит 0,01 мг мышьяка.

10.2.2 Построение градуировочного графика

В пробирки с меткой на 10 см³ отмеривают микробюреткой 0; 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0 см³ раствора Б и добавляют в каждую такое количество воды, чтобы общий объем составил 7 см³ согласно таблице 3.

Т а б л и ц а 3 - Шкала градуировочных растворов

Объем раствора Б, см ³	Объем дистиллированной воды, см ³	Масса мышьяка, мкг
0	7,0	0
0,5	6,5	5
1,0	6,0	10
2,0	5,0	20
3,0	4,0	30
4,0	3,0	40

В пробирки с раствором доливают последовательно из микробюретки 0,8 см³ раствора серной кислоты 5 моль/дм³, 0,6 см³ 1 %-ного раствора молибденовокислого аммония и 0,6 см³ и 0,15 %-ного раствора сернокислого гидразина, взбалтывая после добавления каждого реактива. Затем доводят до метки дистиллированной водой, закрывают пробками и энергично взбалтывают.

Пробирки открывают и помещают в кипящую водяную баню на 10 мин таким образом, чтобы часть пробирки, заполненная жидкостью, была погружена в воду. Затем пробирки вынимают и охлаждают проточной водой.

Колориметрирование проводят в кюветах с расстоянием между рабочими гранями 20 мм на фотоэлектрокolorиметре, применяя светофильтр с областью пропускания 670 нм, используя в качестве раствора сравнения дистиллированную воду.

Оптическую плотность находят для четырех серий растворов.

Для построения градуировочного графика берут среднее арифметическое результатов всех измерений оптической плотности, полученных для данной концентрации раствора. По оси ординат откладывают значение оптической плотности, а по оси абсцисс - соответствующую ему массу мышьяка в микрограммах.

10.3 Проведение испытания

10.3.1 К навеске пыли массой 3 г добавляют 1 г смеси Эшка.

10.3.2 Тигли с навесками помещают в холодную муфельную печь и постепенно, в течение 1 ч, повышают температуру до (800±10) °С. При этой температуре прокаливают пробы в течение 3 ч.

10.3.3 После прокаливания тигли охлаждают, содержимое разрыхляют металлической палочкой и при отсутствии несгоревших минеральных частиц переносят в круглодонную колбу установки для отгонки мышьяка, в которую предварительно вводят 0,3 г сернокислого гидразина, 1 г бромистого калия и 10 г хлористого натрия. Затем в колбу приливают 5 см³ дистиллированной воды по палочке, смывая приставшие к шейке колбы частицы.

Колбу соединяют с холодильником посредством насадки, снабженной воронкой с краном. Конец холодильника погружают в стакан-приемник дистиллята с 5 см³ концентрированной азотной кислоты. Приемник помещают в сосуд с холодной водой.

В мерный цилиндр наливают 15 см³ раствора серной кислоты 1:4, часть этой кислоты наливают в тигель, в котором проводилось озоление, слегка подогревают его на песчаной бане и сливают через воронку в колбу. Такую операцию повторяют дважды.

Оставшуюся в цилиндре кислоту переводят в воронку, спускают в колбу и закрывают кран. Затем в ту же воронку наливают 10 см³ концентрированной серной кислоты и по каплям спускают ее в колбу со скоростью около 25 капель в минуту.

Когда в воронке останется 1-2 капли кислоты, закрывают кран и содержимое колбы кипятят. Отгонку заканчивают, когда перегонится около $\frac{2}{3}$ объема жидкости. После этого опускают приемник и, продолжая нагревание, собирают дистиллят еще 3 мин.

10.3.4 Приемник ставят на песчаную баню и выпаривают содержимое досуха, следя за тем, чтобы не было разбрызгивания, переносят его в сушильный шкаф и просушивают в течение 10 мин при температуре 125-130 °С.

В приемник приливают из микробюретки 0,8 см раствора серной кислоты 5 моль/дм³, слегка нагревают его на кипящей водяной бане и переводят содержимое в пробирку. Приемник два-три раза ополаскивают горячей водой (примерно по 2 см³) и сливают в пробирку. Затем в пробирку добавляют 0,6 см³ 1 %-ного раствора молибденовокислого аммония и далее поступают согласно 10.2.2.

Из полученной оптической плотности вычитают оптическую плотность контрольного опыта. Контрольный опыт проводят через все стадии анализа при тех же условиях, с теми же реактивами, но без навески пыли.

Оптическая плотность, полученная при контрольном опыте, не должна превышать 0,04. При более высокой оптической плотности следует испытать отдельные реактивы и заменить те из них, которые окажутся загрязненными мышьяком.

По градуировочному графику находят массу мышьяка, соответствующую полученной плотности.

10.4 Обработка результатов

10.4.1 Массовую долю мышьяка X, %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m \cdot 10^6},$$

где m_1 - количество мышьяка, найденное по градуировочному графику, мкг;

m - масса навески пыли, г.

Результаты анализа вычисляют до пятого и округляют до четвертого десятичного знака.

10.4.2 Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений и результатов анализов в разных лабораториях не должно превышать значений, приведенных в таблице 4.

Т а б л и ц а 4 - Допускаемые расхождения результатов анализа

Массовая доля мышьяка, %	Допускаемые расхождения результатов анализов, %	
	параллельных определений	в разных лабораториях
До 0,0005	0,0001	0,0002
От 0,0005 » 0,001	0,0002	0,0003
» 0,001 » 0,003	0,0003	0,0004
» 0,003 » 0,005	0,0004	0,0006
» 0,005 » 0,01	0,0006	0,0008

11 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАГИ

Гравиметрический метод основан на высушивании пыли в сушильном шкафу при (110±5) °С и вычислении потери массы.

11.1 Аппаратура

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г. Шкаф сушильный с температурой нагрева (110±5) °С.

11.2 Проведение испытания

Навеску пробы пыли массой 5 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу. Бюксу ставят в сушильный шкаф, нагретый до температуры (110±5) °С, и сушат в течение 1-1,5 ч.

Вынимают из сушильного шкафа, закрывают крышкой и охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры, после чего взвешивают.

Повторные высушивания проводят до тех пор, пока разность последующих взвешиваний будет не более 0,0004 г. Если при повторном высушивании масса навески увеличится, для расчета применяют массу, предшествующую ее увеличению.

11.3 Обработка результатов

11.3.1 Массовую долю влаги W , %, вычисляют по формуле

$$W = \frac{(m_1 - m_2) 100}{m_0},$$

где m_1 - масса навески пробы с бюксой до сушки, г;

m_2 - масса навески с бюксой после сушки, г;

m_0 - масса навески пробы пыли, г.

Результаты анализа вычисляют до второго и округляют до первого десятичного знака.

11.3.2 Допускаемые расхождения результатов двух параллельных определений не должны превышать 0,1 %.

11.3.3 Допускаемое расхождение результатов анализов одной и той же пробы, выполненных в разных лабораториях, не должно превышать 0,20 %.

12 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГОРЮЧИХ ВЕЩЕСТВ

Гравиметрический метод основан на прокаливании навески пыли при (815 ± 10) °С до постоянной массы, определении ее зольности и вычислении массовой доли горючих веществ по разности массы пыли и суммы массовых долей влаги, зольности и диоксида углерода.

12.1 Аппаратура

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г; Печь муфельная с температурой нагрева (815 ± 10) °С.

12.2 Проведение испытания

В предварительно прокаленные и взвешенные лодочки берут навески пыли, высушенной после определения влаги, массой 1 г и распределяют равномерным слоем по дну лодочки. Лодочки с навесками помещают в холодную муфельную печь. В течение 30 мин температуру в муфельной печи повышают до 500 °С, и в течение следующих 30-60 мин - до (815 ± 10) °С и прокаливают зольный остаток в течение 60 мин.

Лодочки с зольным остатком вынимают из муфельной печи, охлаждают на воздухе до комнатной температуры и взвешивают.

Контрольные прокаливания проводят до постоянной массы.

12.3 Обработка результатов

12.3.1 Определение зольности

12.3.1.1 Зольность A , %, вычисляют по формуле

$$A = \frac{m_3 - m_1}{m_2 - m_1} \cdot 100,$$

где m_1 - масса прокаленной лодочки, г;

m_2 - масса лодочки с навеской пыли, г;

m_3 - масса лодочки с остатком после прокаливания, г.

Результаты анализа вычисляют до второго и округляют до первого десятичного знака.

12.3.1.2 Допускаемое расхождение результатов двух параллельных определений не должно превышать 0,5 %.

12.3.2 Определение массовой доли горючих веществ

12.3.2.1 Массовую долю горючих веществ G , %, вычисляют по формуле

$$G = 100 - (W + A + CO_2),$$

где W - массовая доля влаги по 11.3.1, %;

A - зольность по 12.3.1, %;

CO_2 - массовая доля диоксида углерода карбонатов, %, определенная по [ГОСТ 13455](#) гравиметрическим методом.

13 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОГО СОСТАВА

Метод основан на рассеивании частиц пыли на отдельные фракции с помощью набора сит с последующим определением массы отдельных фракций и вычислении их выхода в процентах от общей массы навески, взятой для анализа.

13.1 Аппаратура

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

Набор стандартных сит по [ГОСТ 6613](#) № 016 и 0063. 28

Ситовой анализатор марки 076 М.

13.2 Проведение испытания

Пробу пыли доводят до воздушно-сухого состояния. Для этого рассыпают ее тонким слоем на листе бумаги и просушивают на воздухе в течение 1-2 сут.

Из воздушно-сухой пробы отбирают 100 г пыли. Сита располагают по убывающему номеру так, чтобы верхнее сито было с самыми крупными отверстиями, а под нижним ситом установлен поддон.

Навеску пыли массой 25 г помещают на верхнее сито и плотно закрывают крышкой. Набор сит закрепляют на подвижной площадке анализатора, включают его и просеивают пробу в течение 30 мин. Фракции, оставшиеся после просеивания на ситах и в поддоне, собирают в предварительно взвешенные фарфоровые чашки. Затем фарфоровые чашки с фракциями взвешивают на весах с погрешностью 0,01 г и вычисляют массу каждой фракции. Сумма масс всех фракций должна быть равна массе исходной навески пыли.

13.3 Обработка результатов

13.3.1 Выход отдельных фракций по крупности X_n , %, вычисляют по формуле

$$X_n = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m_1 - масса фракции, г;

m - масса навески, г.

Результаты вычисляют до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

13.3.2 Допускаемое расхождение результатов двух параллельных определений не должно превышать 0,1 %.

13.3.3 Допускаемое расхождение результатов анализов одной и той же пробы, выполненных в разных лабораториях, не должно превышать 3 %.

14 ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНИ ГИДРОФОБИЗАЦИИ

Гравиметрический метод основан на смачивании навески пыли водой, определении массы несмачиваемой части пыли и вычислении отношения этой части к массе навески.

14.1 Аппаратура

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

Баня водяная.

Шкаф сушильный с температурой нагрева (110 ± 5) °С.

14.2 Проведение испытания

Навеску пыли массой 50 г помещают в стакан вместимостью 400 см³, отмеривают цилиндром 250 см³ дистиллированной воды и приливают к навеске. Содержимое стакана тщательно перемешивают и отстаивают в течение 2 ч.

После отстаивания несмоченную часть пыли с поверхности воды осторожно сливают в высушенную и взвешенную фарфоровую выпарительную чашку. Осадок со дна стакана количественно переносят в другую выпарительную чашку. Содержимое обеих чашек выпаривают досуха на водяной бане. Затем чашки с остатками помещают в нагретый до (110 ± 5) °С сушильный шкаф на 30 мин, после чего охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Контрольные высушивания проводят в течение 30 мин до постоянной массы. Сумма масс несмоченной и смоченной частей должна быть равна массе исходной навески пыли.

14.3 Обработка результатов

14.3.1 Массовую долю несмачиваемого компонента пыли X , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2)}{m} \cdot 100,$$

где m - масса навески пыли, г;

m_1 - масса чашки с несмачиваемой частью пробы, г;

m_2 - масса чашки, г. Результаты испытаний вычисляют до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

14.3.2 Допускаемое расхождение результатов двух параллельных определений не должно превышать 1 %.

14.3.3 Степень гидрофобизации K , вычисляют по формуле

$$K = \frac{m_1 - m_2}{m},$$

где $m_1 - m_2$ - масса несмачиваемого компонента, г;

m - масса навески пыли, г.

При $K \geq 0,5$ - степень гидрофобизации высокая, при $K \geq 0,3$ - удовлетворительная.

15 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГОРЮЧЕСТИ

Экспериментальный метод основан на выдерживании образца пыли в трубчатой печи при температуре (750 ± 5) °С до достижения температурного равновесия в печи, внутри образца и на его поверхности определении потери массы образца и времени устойчивого горения.

15.1 Аппаратура

Прибор типа ОГНМ (рисунок 2), состоящий из:

вертикально установленной трубчатой печи с защитным кожухом. Пространство между трубой печи и кожухом заполнено теплоизоляционным материалом;

защитного экрана высотой 50 мм из листовой стали толщиной 1 мм, внутренний диаметр которого равен диаметру печи;

стабилизатора воздушного потока конической формы, плотно, воздухонепроницаемо присоединенного к основанию печи;

держателя образца цилиндрической формы высотой (50 ± 2) мм, диаметром (45 ± 2) мм, изготовленного из плотной сетки из жаропрочной стальной проволоки диаметром 1,5 мм;

устройства для опускания образца, состоящего из металлического стержня, скользящего по вертикальной направляющей, позволяющей легко опускать образец внутрь печи без касания стенки таким образом, чтобы образец точно и надежно располагался в геометрическом центре печи;

смотрового зеркала;

регулятора напряжения.

Термоэлектрические преобразователи типа ТХА (3 шт.) диаметром рабочего спая не более 0,5 мм с оболочкой из нержавеющей стали внешним диаметром 1,5 мм.

Трехканальный самопишущий прибор, регистрирующий выходные сигналы термоэлектрических преобразователей с погрешностью градуировки не более 1 °С и обеспечивающий непрерывную запись поступающих данных с интервалом не более 0,5 с. Класс точности прибора не ниже 0,5.

Весы с погрешностью взвешивания $\pm 0,1$ г.

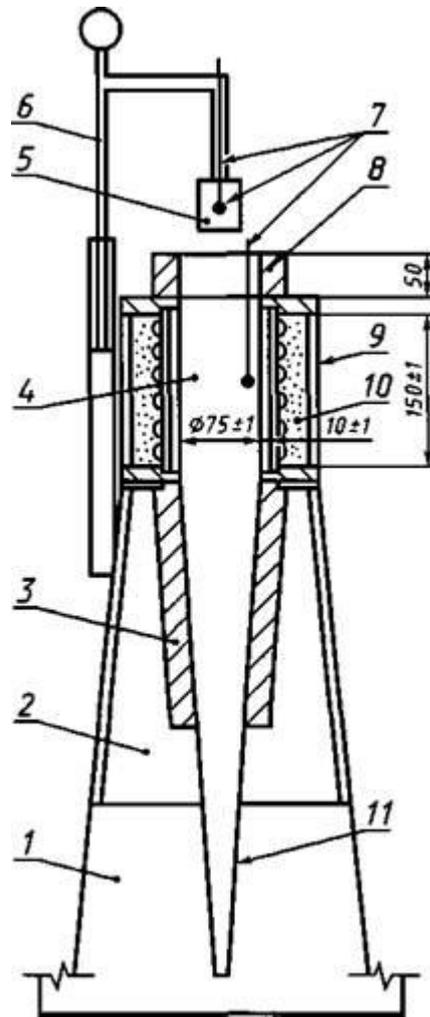
Сушильный шкаф с температурой нагрева (60 ± 6) °С.

Секундомер с погрешностью измерения не более 1 с.

15.2 Подготовка к испытанию

15.2.1 Регулирование работы печи

15.2.1.1 Стабилизируют работу печи, предварительно вынув из нее держатель образца с устройством для его опускания. Устанавливают термоэлектрические преобразователи для измерения температуры в печи с помощью шаблона на одном горизонтальном уровне.



1 - подставка; 2 - вытяжка; 3 - теплоизоляционный слой защитного экрана и ста билизатора;
 4 - трубчатая печь; 5 - держатель образца; 6 - устройство для опускания образца;
 7 - термоэлектрические преобразователи; 8 - защитный экран; 9 - защитный кожух;
 10 - теплоизоляционный материал; 11 - стабилизатор воздушного потока

Рисунок 2 - Прибор типа ОГНМ

Термоэлектрический преобразователь T_1 , измеряющий температуру в печи, должен быть установлен таким образом, чтобы рабочий спай находился на расстоянии $(10,0 \pm 0,5)$ мм от стенки печи.

Термоэлектрический преобразователь T_2 , измеряющий температуру на поверхности образца, должен быть установлен таким образом, чтобы рабочий спай имел контакт с образцом с момента начала испытания и располагался диаметрально противоположно положению термоэлектрического преобразователя, измеряющего температуру в печи.

Термоэлектрический преобразователь T_3 , измеряющий температуру внутри образца, должен быть установлен таким образом, чтобы рабочий спай находился в геометрическом центре образца (для этого в образце делают отверстие диаметром 2 мм).

15.2.1.2 Регулируя подаваемое напряжение, нагревают печь в течение 2 ч до температуры (750 ± 5) °С. Установившаяся температура не должна изменяться более чем на 2 °С в течение 10 мин.

15.3 Проведение испытания

Около 135 г подготовленной к испытанию пыли помещают в корзиночку держателя, прикрепляют к устройству для опускания образца и крепят к нему термоэлектрические преобразователи. Образец опускают в печь не более чем за 5 с и сразу же включают секундомер.

Регистрируют самопишущим прибором показания термоэлектрических преобразователей, измеряющих температуру печи и образца.

Время достижения температурного равновесия составляет около 30 мин и считается достигнутым, если различие между температурой в печи, внутри образца и на его поверхности не превышает 2 °С в течение последних 10 мин.

Если температурное равновесие не достигнуто за 30 мин, необходимо продолжить испытание, проверяя показания термоэлектрических преобразователей с интервалом 5 мин. При достижении температурного равновесия испытание прекращают и фиксируют продолжительность испытания.

Образец извлекают из печи и после его охлаждения до температуры окружающей среды взвешивают (с учетом отходов, которые отделились от образца и упали вниз в процессе испытания или после его окончания).

Отмечают все случаи воспламенения для каждого образца и фиксируют их продолжительность. Воспламенение считают устойчивым при наличии пламени в печи в течение 10 с и более.

Испытание проводят на пяти образцах.

15.4 Обработка результатов

Вычисляют:

разность максимальной и конечной температур (Δt) на поверхности и внутри каждого образца. По полученным значениям Δt каждого образца вычисляют среднее арифметическое изменения температуры (Δt_{cp}) в печи, на поверхности и внутри образца по результатам испытаний пяти образцов;

потерю массы каждого образца (в процентном отношении к первоначальной массе образца) и среднюю арифметическую потерю массы пяти образцов;

среднюю арифметическую продолжительность горения по результатам испытания пяти образцов.

На основании результатов испытания пяти образцов материал относят к группе негорючих, если соблюдены следующие условия:

среднее арифметическое изменение температуры в печи, на поверхности и внутри образца не превышает 50 °С;

средняя арифметическая потеря массы для пяти образцов не превышает 50 % средней первоначальной массы после кондиционирования;

средняя арифметическая продолжительность устойчивого горения пяти образцов не превышает 10 с. Результаты испытаний пяти образцов, в которых продолжительность горения составляет менее 10 с, принимают равными нулю.

16 ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЭФФИЦИЕНТА ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ

Квазистационарный сравнительный экспресс-метод определения коэффициента теплопроводности с измерением теплового сопротивления образца заданному начальному режиму перегрева.

16.1 Аппаратура

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,001 г.

Измеритель теплопроводности типа ИТЭМ-1.

Микроамперметр Ф195.

Пресс лабораторный.

Образцовые меры теплопроводности из органического стекла по [ГОСТ 17622](#), низкоуглеродистой стали по [ГОСТ 11036](#) и нержавеющей стали 12Х18Н10Т по [ГОСТ 5632](#).

Глицерин по [ГОСТ 6259](#).

Кислота олеиновая по [ГОСТ 7580](#).

Линейка измерительная.

16.2 Подготовка к испытанию

16.2.1 Прессование образцов

Образец для испытания должен быть в форме диска диаметром $(15 \pm 0,3)$ мм и высотой $(1,0 \pm 0,1)$ мм.

Взвешивают 1 г пыли, добавляют 0,1 г олеиновой кислоты, растирают в ступке и помещают в матрицу лабораторного пресса. Поворотом рукоятки опускают пуансон, нажимая на пыль до получения из нее брикета.

Полученный брикет (образец) взвешивают с погрешностью не более 0,001 г, измеряют высоту и диаметр образца с погрешностью не более 0,1 и 0,3 мм соответственно.

Для испытания готовят пять образцов.

16.2.2 Градуировка тепломера

Градуируют тепломер с целью определения коэффициента теплопередачи тепломера K_T . Для этого проводят испытания с образцовыми мерами теплопроводности $\lambda_0 = 0,2 \text{ Вт/(м} \cdot \text{К)}$ и $\lambda_0 = 60 - 80 \text{ Вт/(м} \cdot \text{К)}$.

Проводят по пять опытов с каждой из образцовых мер. Коэффициент теплопередачи тепломера (K_T), Вт/К, вычисляют по формуле

$$K_T = \frac{\lambda_0}{h} \cdot S \cdot \frac{N_0}{N_T},$$

где λ_0 - теплопроводность образцовой меры, Вт/(м · К);

h - высота образцовой меры, м;

S - площадь поперечного сечения образцовой меры, м²;

N_0 - перепад температур на образце, число делений шкалы микроамперметра;

N_T - перепад температур на тепломере, число делений шкалы микроамперметра.

Среднее арифметическое значение коэффициента теплопередачи тепломера $K_{T_{\text{ср}}}$, Вт/К, вычисляют по формуле

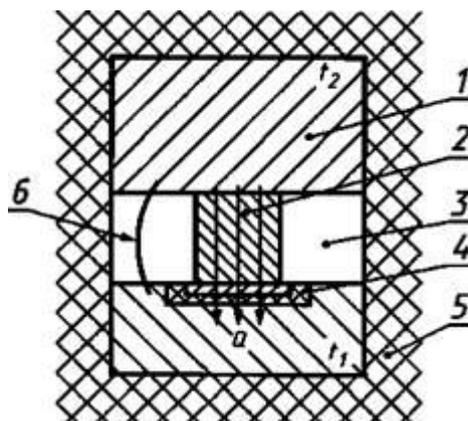
$$K_{T_{\text{ср}}} = \frac{\sum_{i=1}^{10} K_{T_i}}{10},$$

где K_{T_i} - коэффициент теплопередачи тепломера i -го испытания;

10 - число испытаний.

16.3 Проведение испытания

Тепловая схема измерителя теплопроводности приведена на рисунке 3.



1 - верхний блок; 2 - образец; 3 - тепломер; 4 - нижний блок; 5 - теплоизоляция; 6 - термопара

Рисунок 3 - Тепловая схема измерителя теплопроводности

16.3.1 Контактные поверхности образца и блоков протирают глицерином. Помещают образец строго по центру пластины тепломера.

16.3.2 Подключают измеритель и микроамперметр к сети. В соответствии с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации корректором механически устанавливают нуль микроамперметра.

16.3.3 Верхний блок измерителя предварительно подогревают относительно нижнего и опускают на образец, который оказывается между двумя массивными алюминиевыми блоками с одинаковой теплоемкостью.

16.3.4 Через 2-3 мин после окончания подогрева между блоками устанавливается практически стационарный тепловой поток, соответствующий заданному начальному перегреву верхнего блока и тепловому сопротивлению образца и тепломера.

16.3.5 Измеряют перепады температур на образце и тепломере, пропорциональные числу делений шкалы микроамперметра.

16.4 Обработка результатов

16.4.1 Коэффициент теплопроводности образца λ , Вт/(м · К), вычисляют по формуле

$$\lambda = \frac{K_{\text{тер}} \cdot h}{S} \cdot \frac{N_T}{N_0},$$

где $K_{\text{тер}}$ - коэффициент теплопередачи тепломера, Вт/К;

h - высота образца, м;

S - площадь поперечного сечения образца, м²;

N_0 - перепад температур на образце, число делений шкалы микроамперметра;

N_T - перепад температур на тепломере, число делений шкалы микроамперметра.

Результаты испытаний вычисляют до второго и округляют до первого десятичного знака.

16.4.2 За результат испытания принимают среднее арифметическое значение теплопроводности пяти образцов.

16.4.3 Допускаемое расхождение результатов параллельных определений не должно превышать 0,1 Вт/(м · К).

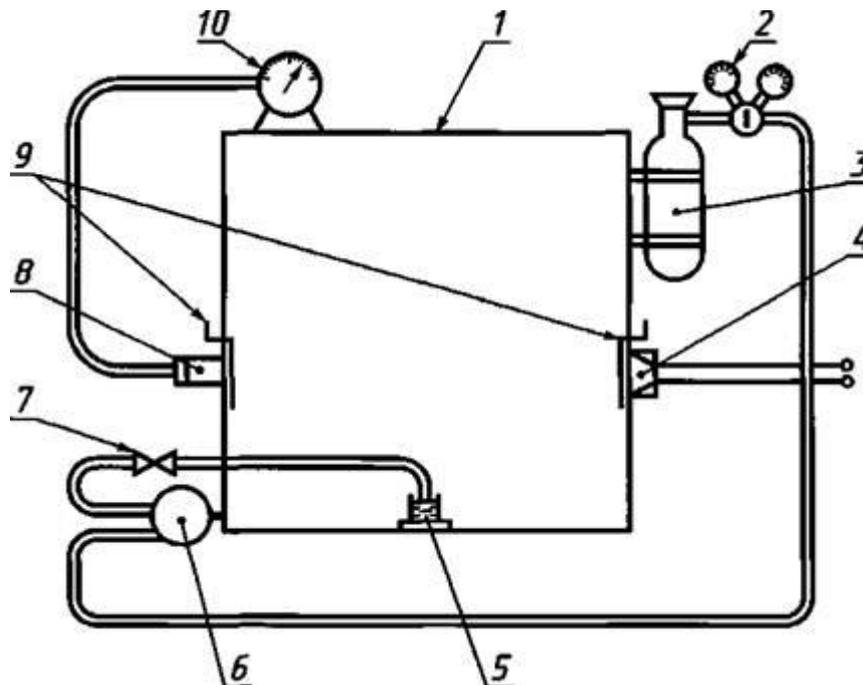
16.4.4 Допускаемое расхождение результатов анализов одной и той же пробы, выполненных в разных лабораториях, не должно превышать 10 % среднего результата.

17 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЗВЕШИВАЕМОСТИ В ВОЗДУХЕ

Сущность метода заключается в определении плотности пылевого облака инертной пыли по отношению к плотности пылевого облака эталонной угольной пыли фотоэлектрическим методом.

17.1 Аппаратура

Установка типа ОВИП (рисунок 4), состоящая из герметичной металлической камеры кубической формы объемом 0,065 м³ с открывающейся передней стенкой и расположенными на противоположных сторонах на одном уровне защитными стеклами для установки осветителя и фотодиода, а также ресивера вместимостью 620 см³.



1 - камера; 2 - понижающий редуктор; 3 - баллон со сжатым воздухом; 4 - осветитель; 5 - бюкса с пылью; 6 - ресивер; 7 - двухходовой кран; 8 - фотодиод типа ФД-3; 9 - щетки; 10 - микроамперметр с диапазоном 0-50 мкА

Рисунок 4 - Установка типа ОВИП

Фотодиод типа ФД-3.

Осветитель с лампой напряжением 3 В.

Баллон с понижающим редуктором со сжатым воздухом.

Микроамперметр с диапазоном измерения 0-50 мкА.

Автотрансформатор.

Шкаф сушильный с температурой нагрева (110±5) °С.

Секундомер с погрешностью измерения не более 1 с.

Весы с погрешностью взвешивания 0,01 г.

Эталонный образец угольной пыли (пласта Волковского). Угольная пыль должна полностью проходить через сито № 0071, быть высушена в течение 2 ч при температуре (110 ± 5) °С. Плотность угольной пыли устанавливают перед испытанием инертной пыли. Для этого проводят три параллельных испытания навесок угольной пыли массой 3 г каждая. За 100 %-ную плотность принимают среднее арифметическое отклонение стрелки микроамперметра на 5-й секунде после открытия воздушного крана.

17.2 Подготовка к испытанию

В бюксе взвешивают 10 г испытуемой инертной пыли и выдерживают в течение 10 сут при 20 °С в эксикаторе над водой.

Перед проведением испытаний проверяют работоспособность установки. Внешним осмотром проверяют стекла, закрывающие фотодиод и осветитель, а также работу очистительных щеток. Проверяют работу фотодиода и осветителя при закрытой камере установлением нуля микроамперметра при закрытом фотодиоде и показании 40 мкА при открытом фотодиоде.

При отклонении стрелки в ту или другую сторону необходимо с помощью трансформатора (реостата) установить накал лампочки осветителя на деление 40 мкА, после чего осветитель выключить.

17.3 Проведение испытания

Навеску испытуемой увлажненной пыли массой 3 г помещают в бюксу, устанавливают в центре камеры над воздухоподводящей трубкой на расстоянии $(5,0 \pm 1,0)$ мм от поверхности пыли и закрывают камеру, протирают защитные стекла осветителя и фотоэлемента щетками, проверяют показания стрелки, после чего включают осветитель и создают фототок, равный 40 мкА по шкале микроамперметра регулировкой трансформатора.

Открывают вентиль баллона со сжатым воздухом и устанавливают в ресивере давление 13 кПа. Баллон закрывают, открывают двухходовой кран и подают сжатый воздух в камеру. Одновременно включают секундомер и на 5-й секунде делают отсчет максимального отклонения стрелки прибора по шкале микроамперметра.

Проводят три параллельных испытания.

17.4 Обработка результатов

17.4.1 Взвешиваемость инертной пыли в воздухе B , %, вычисляют по формуле

$$B = \frac{\Pi_5}{\Pi_{35}} \cdot 100,$$

где Π_{35} - число делений шкалы микроамперметра, через 5 с при определении плотности облака эталонной угольной пыли;

Π_5 - число делений шкалы микроамперметра, через 5 с при определении плотности облака испытуемой пыли.

17.4.2 За результат испытания принимают среднее арифметическое значение плотности трех определений.

17.4.3 Плотность пылевого облака инертной пыли в зависимости от взвешиваемости подразделяют следующим образом:

удовлетворительная - при взвешиваемости 70 % и более;

средняя - при взвешиваемости от 50 до 70 %;

неудовлетворительная - при взвешиваемости менее 50 %.